

报告编号(No.): AB23011936



海关采信机构代码: A142220004

第 1 页共 2 页

委托方 Applicant	江苏苏美达伊顿纪德品牌管理有限公司				
生产方 Manufacture	---				
客户认定 样品信息 Submitted Sample Description	商标: --- 样品名称: 春秋款学院裤 绅士*藏青, 数量: 1, 描述: 藏青色机织裤子, 面料为藏青色机织物, 色号: --- 产品等级: 一, 安全类别: B 类 声明款号: ---				
检验类型 Test Type	委托检验	来样日期 Date Received	2023-10-08	签发时间 Date Issued	2023-10-11
判定依据 Performance Standard	GB 18401-2010 国家纺织产品基本安全技术规范 GB/T 31888-2015 中小学生校服				



批准 Approved by

王宝军

Wang Baojun (Director)



备注
Notes

委托检验仅对来样负责, 不承担其他连带责任。This report is valid only for the samples delivered by clients.
 对检验报告若有异议, 应于收到报告之日起 15 日内向检验单位提出, 逾期不再受理。If there is any objection concerning the report, it is required that the objection should be put forth to the center within 15 days from the reception date of the report.
 除非客户要求, 本报告检测结果及符合性判定不考虑测量结果的不确定度。Measurement uncertainty is not considered on the results and conformity assessment in the report unless required by the customer.
 *暂未申请认可。*The test isn't requested for confirmation temporarily.

00034LV8



中纺标检验认证股份有限公司
CHINATESTA TEXTILE TESTING & CERTIFICATION SERVICES

国家纺织制品质量检验检测中心
海关总署进口服装检验采信机构

Chinaesta Textile Testing & Certification Services Tel: 010-65002813 400-086-0486
 Add: No.3 Yanjingli Middle Street, Chaoyang District, Beijing 10025, China
 地址: 北京市朝阳区延静里中街 3 号 100025 投诉电话: 010-65987143 cttc@cttc.net.cn

www.cttc.net.cn

	标准(称)值 Requirement	实测值 Results	单项判定 Judgement
纤维含量(%) FZ/T 01057-2007、FZ/T 01095-2002、GB/T 2910.2-2009			符合
	聚酯纤维 69	聚酯纤维 68.7	
	粘胶纤维 29	粘胶纤维 29.3	
	氨纶 2	氨纶 2.0	
pH 值 GB/T 7573-2009			符合
	4.0~8.5	6.2	
pH 值萃取介质为氯化钾溶液。			
甲醛含量(mg/kg) GB/T 2912.1-2009			符合
	≤75	未检出	
本方法的测定低限为 20mg/kg, 低于测定低限结果为“未检出”。			
异味 GB 18401-2010 条款 6.7			符合
	无	无异味	
可分解致癌芳香胺染料(mg/kg) GB/T 17592-2011			符合
	≤20	未检出	
本方法的检出限为 5mg/kg, 低于检出限的结果为“未检出”。			
耐水色牢度(级) GB/T 5713-2013			符合
变色	≥3-4	4-5	
沾色	≥3-4	4-5	
耐干摩擦色牢度(级) GB/T 3920-2008			符合
沾色	≥3-4	4-5	
耐湿摩擦色牢度(级) GB/T 3920-2008			符合
沾色	≥3	4	
耐皂洗色牢度(级) GB/T 3921-2008			符合
变色	≥3-4	4-5	
沾色	≥3-4	4-5	
A(1): 温度 40℃, 时间 30min, 钢球 0 颗			
起球(级) GB/T 4802.1-2008			符合
	≥3-4	4	
方法 E: 压力 780cN, 起毛 0 次, 起球 600 次			

以下空白

