**常州市新北区新龙实验学校（小学部）校服采购项目中标结果公告**

**一、项目编号:**ZJZG2023033

**二、项目名称:**常州市新北区新龙实验学校（小学部）校服采购项目

**三、中标信息**

供应商名称:江苏凤翔服饰有限公司

统一社会信用代码:91320411714010884N

供应商地址: 常州市新北区孟河镇九龙路2号

中标金额（单价总和）:人民币捌佰贰拾元整每套（￥820元/套） （夏装:130元/套、春秋装:255元/套、冬装435元/套）

**四、主要标的信息**

|  |
| --- |
| 货物类 |
| 名称:见附件。品牌:凤翔。规格型号、款式:见附件。数量:见附件，按实结算。价格:夏装:130元/套、春秋装:255元/套、冬装435元/套。服务年限:两年，合同一年一签，经采购人考核满意后，方可续签下一年合同。质量标准:GB 31701-2015《婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范》或GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》、GB/T 31888-2015《中小学生校服》等。生产过程中，如果有相关新标准出台，则釆用新标准。没有提及的标准参照国家和地方相关最新标准，同时满足采购人要求。检测项目:检测内容应至少包括:纤维含量、甲醛含量、PH值、可分解致癌芳香胺染料、耐水色牢度、耐酸汗渍色牢度、耐碱汗渍色牢度、耐干摩擦色牢度、耐湿摩擦色牢度。售后服务:1.质保期:免费质保期2年，自物品验收合格之日起（采购人代表在验收报告上签字之日起计算）至少24个月内正常使用。2.严格按照国家“三包”政策供货，在投入使用后2年内，进行售后跟踪，提供7\*24小时售后服务，出现质量问题，将在24小时内解决或提供解决方案。 |

**五、评审专家名单**

沈家平、刘刚、王明芳、吕战亚、魏金城。

**六、公告期限**

自本公告发布之日起1个工作日。

**七、其他补充事宜**

无。

**八、凡对本次公告内容提出询问，请按以下方式联系**

1.采购人信息

名称:常州市新北区新龙实验学校

地址:常州市新北区庄只路36号

联系人:魏老师

联系方式:0519-88789252

2.采购代理机构信息

名称:常州中金招投标有限公司

地址:常州市新北区通江南路299号教育园区1号楼4楼

联系方式:0519-85958666

3.项目联系方式

项目联系人:潘女士

电话:0519-85958666

**九、附件**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | **名称** | **材质** | **单位** | **数量** | **参考图片** |
| 1 | 夏装 | 短袖T恤（小毛圈）  | 面料:精梳棉；成分:95%棉，5%氨纶 | 件 | 1 | 882a92b8f6169bf6bd68ca7fd5a0702 |
| 男生卡其色斜纹短裤 | 面料:斜纹卡其；成分:60%棉，40%聚酯纤维 | 条 | 1  |
| 女生卡其色斜纹百褶裙 | 面料:斜纹卡其；成分:60%棉，40%聚酯纤维；里料:35%棉，65%聚酯纤维。 | 条 | 1  |
| **小计** | **小写:130元/套；大写:壹佰叁拾元每套。** |
| 2 | 春秋装 | 英伦灰色开衫 | 面料:精梳棉；成分:100%棉 | 件 | 1 | 5347621609c0d78bbd85dc3624863ce |
| 白色长袖男/女衬衫 | 面料:精梳棉；成分:60%棉，36%聚酯纤维， 4%氨纶 | 件 | 1 | 6b3b4dc5cc87f43ee01744cd3284003 |
| 女生卡其色斜纹秋裙 | 面料:斜纹卡其；克重≥250g；里料:35%棉，65%聚酯纤维成分:58%棉，39%聚酯纤维，3%氨纶 | 条 | 1 |
| 男生卡其色斜纹秋裤 | 面料:斜纹卡其；克重≥250g成分:58%棉，39%聚酯纤维，3%氨纶 | 条 | 1 |
| 绅士领带/淑女领结 | 仿真丝、100%聚酯纤维 | 个 | 1 |
| **小计** | **小写:255元/套；大写:贰佰伍拾伍元每套。** |
| 3 | 冬装 | 冬装冲锋衣（外壳） | 面料:涂层机械弹、100%聚酯纤维 | 件 | 1 | 7d8da130f3c857c51a8121ffc99b7b7 |
| 羽绒内胆 | 羽绒内胆；面料:100%锦纶；里料:100%锦纶；填充物:白鸭绒，羽绒含量80%； | 件 | 1 | 87c0b4b5968211474aa5a65ad537ede |
| 冬裤 | 面层:棉95％，氨纶5％；里层:聚酯纤维93％，氨纶7％； | 条 | 1 |
| **小计** | **小写:435元/套；大写:肆佰叁拾伍元每套。** |
| **总计（单价总和）** | **小写:820元/套；大写:捌佰贰拾元整每套。** |