|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 配置要求 | 单位 | 数量 | 单价 | 总价 | 所报品牌型号 | 备注 |
| 1 | 4龙头校园直饮水设备 | 具体内容详见下文《校园直饮水设备技术参数表》 | 台 | 14 |  |  |  |  |
| 2 | 2龙头立式直饮机 | 台 | 1 |  |  |  |  |
| **合计** | **大写加小写** |

 一、付款方式：设备安装验收调试合格后付合同价的95%，余款留待质保期满后一次性结算。

二、合同签订、供货日期：成交单位必须在公示结束后七日内签订合同，合同签订之日起十日内供货并安装。如成交单位因自身原因未按时签订合同或签订合同后未按期履约的，采购单位有权取消其中标资格或解除合同。

三、注意事项：

1、投标时需提供所报产品的净化设备涉水卫生批件复印件（加盖投标单位公章），要求所报产品型号与批件一致，否则作无效标处理。

2、本次采购提供的电源为220V，50HZ,投标人自行考虑所报机型。

3、投标人所报品牌必须在招标人推荐品牌范围内。

 4、售后服务要求：

 （1）非常州本地企业须提供本地售后服务保证；

 （2）免费对直饮水设备质保期内的维护、保养、耗材的更换（本次投标报价含两次滤芯免费更换），及每次更换滤芯后对水质按不少于10%的比例的抽检（抽检费用由甲方承担）。

 （3）如设备在质保期内发生故障，在接到使用方报修电话后半小时内予以响应，2小时内到达现场，若24小时内不能修复的须提供备用机供使用方临时使用。

 5、质保期：三年。

**校园直饮水设备技术参数表**

**一、4龙头校园直饮水设备**

1、直饮水的水质应达到或高于《生活饮用水卫生标准》(GB 5749-2006)；

2、直饮水机为独立的净化加热一体式水处理设备；

3、微电脑集成控制，按键控制出水，自动开关机，温度数码显示；

4、设备应为固定式安装，适用原水压力0.1-0.4MPA；

5、采用反渗透技术，四级以上过滤，处理能力不小于1500L/天；

6、跟饮用水接触的配件：100%采用食品级304不锈钢材料深加工组装而成，不含任何对人体有害的重金属残留物。

7、出水要求：4个温水龙头，出水须为温开水；

8、出水流量：每个龙头出水流量不低于每分钟0.8升，出水集中稳定；

9、采用热交换技术，热胆和热交换器采用食品级304不锈钢材质，热胆厚度≥1.0mm；

10、机身外壳（外壳含上下、前后、左右共六面）和水槽采用不锈钢材质，外壳厚度：不小于0.5mm，水槽厚度：不小于0.8mm，防溅水设计，防腐防锈，经久耐用，机身不锈钢外壳表面要求采用防指纹防污防刮伤处理；

11、设备外表：应平整光滑，其易触及的零部件棱边和尖角应圆滑或加以防护；

12、安全设计：防漏电、防干烧、防火阻燃、防开盖、防蒸汽五防安全设计；

13、水电分离、完全杜绝阴阳水、千沸水。

**二、2龙头校园直饮水设备**

1、直饮水的水质应达到或高于《生活饮用水卫生标准》(GB 5749-2006)；

2、直饮水机为独立的净化加热一体式水处理设备；

3、微电脑集成控制，按键控制出水，自动开关机，温度数码显示；

4、设备应为固定式安装，适用原水压力0.1-0.4MPA；

5、采用反渗透技术，四级以上过滤，处理能力不小于750L/天；

6、跟饮用水接触的配件：100%采用食品级304不锈钢材料深加工组装而成，不含任何对人体有害的重金属残留物。

7、出水要求：2个水龙头，1开1常温；

8、采用热交换技术，热胆和热交换器采用食品级304不锈钢材质，热胆厚度≥1.0mm；

9、机身外壳（外壳含上下、前后、左右共六面）和水槽采用不锈钢材质，外壳厚度：不小于0.5mm，水槽厚度：不小于0.8mm，防溅水设计，防腐防锈，经久耐用，机身不锈钢外壳表面要求采用防指纹防污防刮伤处理；

10、设备外表：应平整光滑，其易触及的零部件棱边和尖角应圆滑或加以防护；

11、安全设计：防漏电、防干烧、防火阻燃、防开盖、防蒸汽五防安全设计；

12、水电分离、完全杜绝阴阳水、千沸水；

13、为防止烫伤，取水时开水龙头需要触摸解锁。